



WATER COOLERS

Refresh in line

OFFICE

NEW



SMART IDEAS FOR CLEVER PEOPLE



DESCRIZIONE

Refresh In line

I refrigeratori della serie sopra banco oltre a raffreddare l'acqua da bere, sono equipaggiati di microfiltrazione impianto per il trattamento dell'acqua .

Dopo questo mini processo di filtrazione, l'acqua di rete è accumulata nella vaschetta tramite una elettrovalvola che ne reintegra il consumo avvenuto.

La filtrazione avviene attraverso sistemi puramente fisici.

L'acqua prodotta è a disposizione di continuo.

Questa nuova realizzazione permette l'installazione in molteplici applicazioni collegandosi direttamente all'acqua di rete potabile o di pozzo.

Il refresh in line è corredato di mobiletto di appoggio con la possibilità di stoccare gli accessori quali bicchieri etc.

E' dotato di vaschetta raccogli gocce stivata nel mobiletto con sonda di livello di serie che blocca la macchina a vaschetta piena, questo serve per evitare la fuoriuscita dell'acqua e di evitare allagamenti.

E' corredato da bombola di CO2 da 600 g. a perdere

CARATTERISTICHE GENERALI

- Termostato per un accurato controllo della temperatura
 - Leeds luminosi di indicazione funzionamento
 - Sicurezza dal surriscaldamento
 - Sistema di trattamento acqua posizionato all'interno della macchina
 - Design compatto in materiale plastico
 - Impianto compatto di raffreddamento silenziato
 - Sistema di miscelazione in automatico della CO2
 - Pulsante elettronico per il comando del sistema Gasatura.
- Interruttore ON – OFF H2O Calda

	SOPRA BANCO
Portata	10 lt / ora
Capacità di raffreddamento all'avviamento	8/15'
Raffreddamento	A secco
Dimensioni	H 140 x42 x 24 cm
PESO	KG 35
Potenza compr.	1 / 20 Hp
Temperatura acqua refrigerata	5 - 10 °C
Pressione massima di rete	2,5 bar
Tensione	200 / 230 V - 50 Hz
Assorbimento massimo	150 W



- ADDOLCIMENTO
- FILTRAZIONE
- OSMOSI INVERSA
- NANOFILTRAZIONE
- WATER COOLERS
- DEMINERALIZZAZIONE
- PRODOTTI CHIMICI
- PISCINE

Via Cavour 12 -23873 Missaglia (LC) Tel: 0399241905

Web: www.bkg.it E- mail: info@bkg.it